



Spezifikationen

Familie	Modules & Batterypacks
Funktionalität	
Gewicht (gram)	167
Verpackungsgrößen (LxWxH)	132 x 23 x 23 mm
Montage	
Weitere Details	NiMh 3.6V 2.2Ah Long Life High Temp with wires 167mm. Long Life up to 10 years
EAN	8718309389345

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen zu ändern.

Datum download PDF: 21-04-2026

HBI Bisscheroux | Hofdarsweg 14 | 6161 DD Geleen | T: +31 (0)46 - 475 65 72 | E: info@hbi-lighting.com